

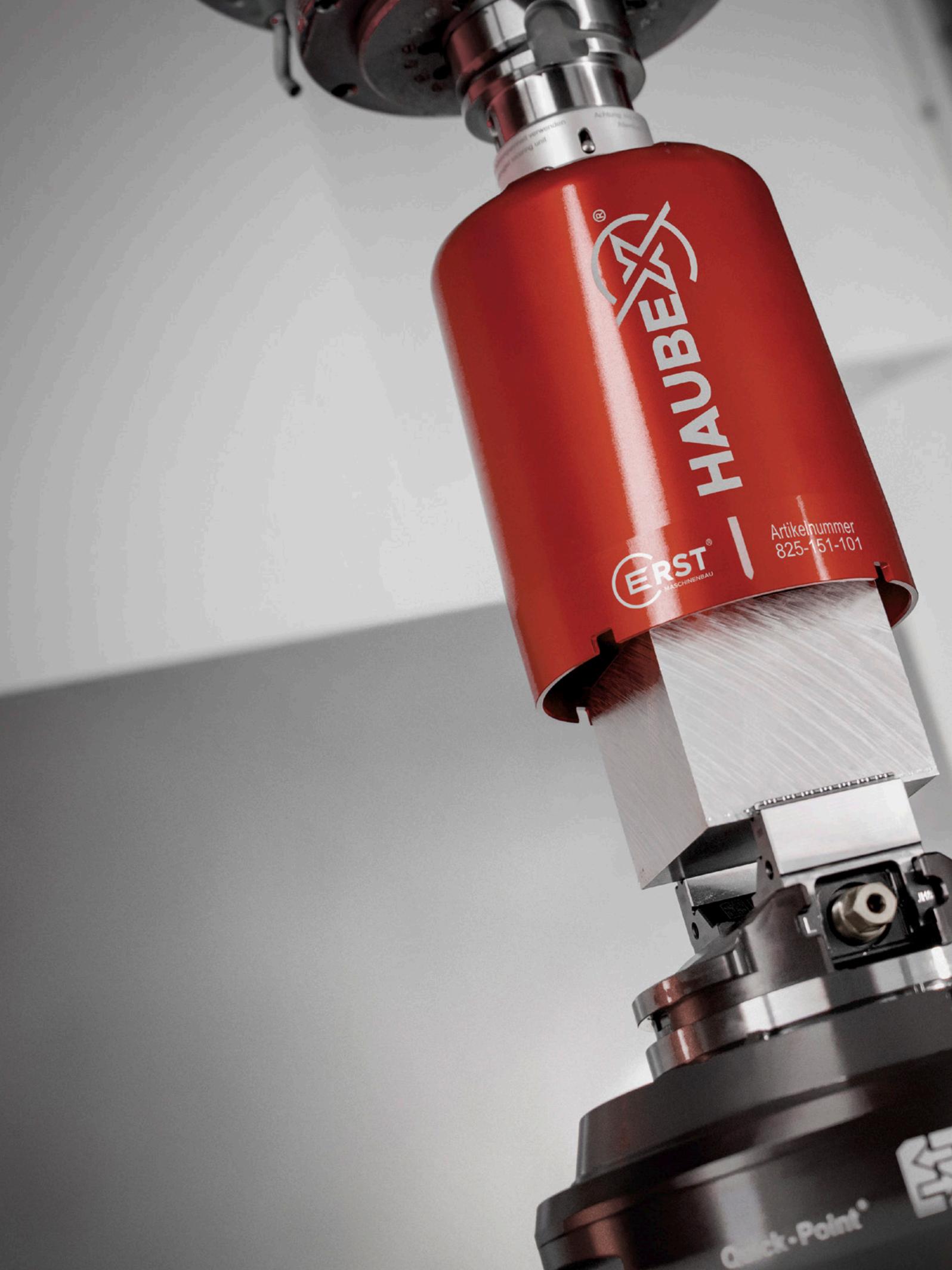


DIE LÖSUNG FÜR IHREN AUTOMATISCHEN WERKSTÜCKWECHSEL

HAUBEX ist ein patent-
angemeldet System
für Ihren automatischen
Werkstück-Wechsel.

Eingesetzt in den
Werkzeugwechsler
arbeitet er weiter,
wenn andere in
der Pause und im
Feierabend sind.





Achtung
Verwenden
nur

HAUBEXX

ERST
MASCHINENBAU

Artikelnummer
825-151-101

Quick-Point

DIE EINFACHSTE AUTOMATIONS- LÖSUNG DER WELT

In Kooperation präsentieren LANG Technik mit **Quick Point** und Erst Maschinenbau mit **HAUBEX** ein patentiertes Automationssystem, mit dem nahezu jedes Bearbeitungszentrum automatisiert fertigen kann.



LANG
Aut. Nr. 0111

WAS IST HAUBEX?

Die kleine Automatisierungslösung
für zwischendurch



HAUBEX macht Ihr bestehendes Werkzeug-Wechselmagazin zu einem automatischen Werkstück-Wechsler.

Dadurch nutzen Sie freie Werkzeugplätze optimal und automatisieren ohne großen Aufwand Ihre Produktion und erhöhen die Effizienz Ihrer Firma.

Qualität „Made in Germany“

HAUBEX ist ein **Qualitätsprodukt** „Made in Germany“ – innovativ, langlebig und hochwertig verarbeitet.

Spart Zeit und Kosten

HAUBEX erzielt hohe Zeit- und **Kosteneinsparungen** und amortisiert sich bereits nach wenigen Einsatztagen.

Universell einsetzbar

HAUBEX passt für fast **alle Bearbeitungszentren** und Fräsmaschinen ohne zusätzliche Anbauten oder Steuereinheiten.

Einfach einsetzbar

HAUBEX braucht **keine Anbauten** wie Greifer, Portale oder Roboter. Programmiert wird er über die normale Maschinensteuerung und ist daher von jedem CNC-Programmierer **ohne zusätzliche Schulung** anzuwenden.

Hohe Wertschöpfung

HAUBEX erhöht die Wertschöpfung von Werkzeugmagazinen und kann auch zukünftig weiter eingesetzt werden, wenn Ihre aktuellen Maschinen irgendwann ersetzt werden.

WAS KANN HAUBEX?

(Ein-) spannende Innovation im Werkzeugwechsler

Das **Haubenmodul** wird über eine Werkzeugaufnahme in das Magazin eines Werkzeugwechslers eingesetzt. Dadurch ist es möglich, die Werkstück-Trägereinheit (Zentrumspanner/ Spannzange usw.) mit Hilfe der Werkzeugspindel in den Arbeitsraum einzuwechseln und auf einem Nullpunktspannsystem zu spannen. Das bedeutet: Sie können jetzt mehrere Rohteile nacheinander bearbeiten, ohne manuell einzugreifen.

Da hierfür keine zusätzlichen Anbauteile erforderlich sind, können Sie verschiedene Bearbeitungszentren oder Fräsmaschinen mit **HAUBEX** bestücken.

HAUBEX ermöglicht Ihnen einen einfachen und kostengünstigen Werkstück-Wechsel, ohne dafür teure Roboter anzuschaffen.





Werkstück wechsel dich. Automatisch.

Im Arbeitsbereich (auf dem Maschinentisch) wird ein Nullpunkt-Spannsystem angebracht, damit die Werkstück-Trägereinheit vom **HAUBEX** genau platziert werden kann.

Das Nullpunkt-Spannsystem wird entweder über die Drehung der Spindel mechanisch (Quick-Point-System) oder über vorhandene Hydraulik/Pneumatik (alle anderen Systeme) verriegelt.

Der Einsatz von **HAUBEX** rechnet sich schon bei sehr geringen Stückzahlen. Nach der Programmierung Ihres ersten Werkstücks können Sie einfach weitere Werkstücke nach Feierabend oder in der Pause fertigen lassen.

HAUBEX besteht aus Komponenten (Werkzeugaufnahme, Haube, Werkstück-Trägereinheit, Nullpunkt-Spannsystem), die Sie individuell passend zu Ihren Anforderungen kombinieren können.

Das Haubenmodul wird von einer Standard-Werkzeugaufnahme aufgenommen und in das Magazin des Werkzeugwechslers eingereiht.



Zum Haubex-Video
auf YouTube oder
unter www.haubex.de

INDIVIDUELL KONFIGURIEREN

Wählen Sie die **HAUBEX** Komponenten speziell für Ihren Bedarf

HAUBEX Haube:

- Durchmesser 125 mm
- Durchmesser 150 mm
- Durchmesser 160 mm

(abhängig vom maximalen Durchmesser des Werkzeugmagazins der Maschine)

Die HAUBEX-Hauben sind standardmäßig erhältlich in:

Rot

Schwarz

Natur/Alu

Sonderfarbe (ab 10 Stück)

Bei einer Bestellung ab 10 Exemplaren sind auf Wunsch auch weitere Eloxalfarben erhältlich.

HAUBEX Nullpunkt-Spannmodul

- Quick Point Haubex
- Zeroclamp mit Verdrehsicherung
- AMF mit Doppelspannzapfen
- alle weiteren Nullpunkt-Spannsysteme auf Wunsch

HAUBEX Aufnahmen:

- HSK 63
- SK 40
- BT 40

Die Messerkopfaufnahme hat einen Durchmesser von 22 mm \varnothing

HAUBEX Werkstück-Trägereinheit:

- Zentrierspanner mit:
- Stufenbacken
- Einsatzbacken
- weichen Formbacken in Stahl/ Alu

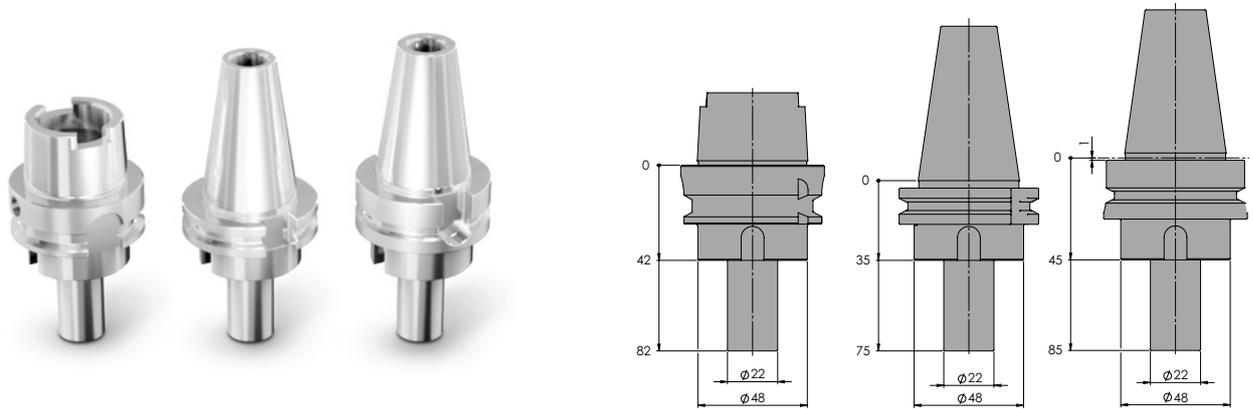
Weitere Werkstückträger:

- Spannzanze:
- ER50
- Palette 52er Bohrbild
- Universalplatte 16 x M8

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen ähnlich.



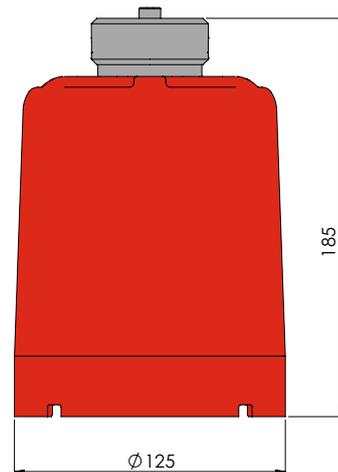
Werkzeugaufnahmen und Spannmitelhaube



Haubex Werkzeugaufnahmen

Typ	Norm	Gewicht	Werkzeuglänge*
HSK-A63 (Hohlschaftkegel)	DIN 69893-1	1,0 kg	ca. 247 mm
SK-40 (Steilkegel)	DIN ISO 7388-1	1,1 kg	ca. 240 mm
BT-40 (Steilkegel)	JIS B6339	1,3 kg	ca. 250 mm

*inklusive Spannmitelhaube bis zur Unterkante der Aufnahmebolzen des 5-Achs-Spanners.



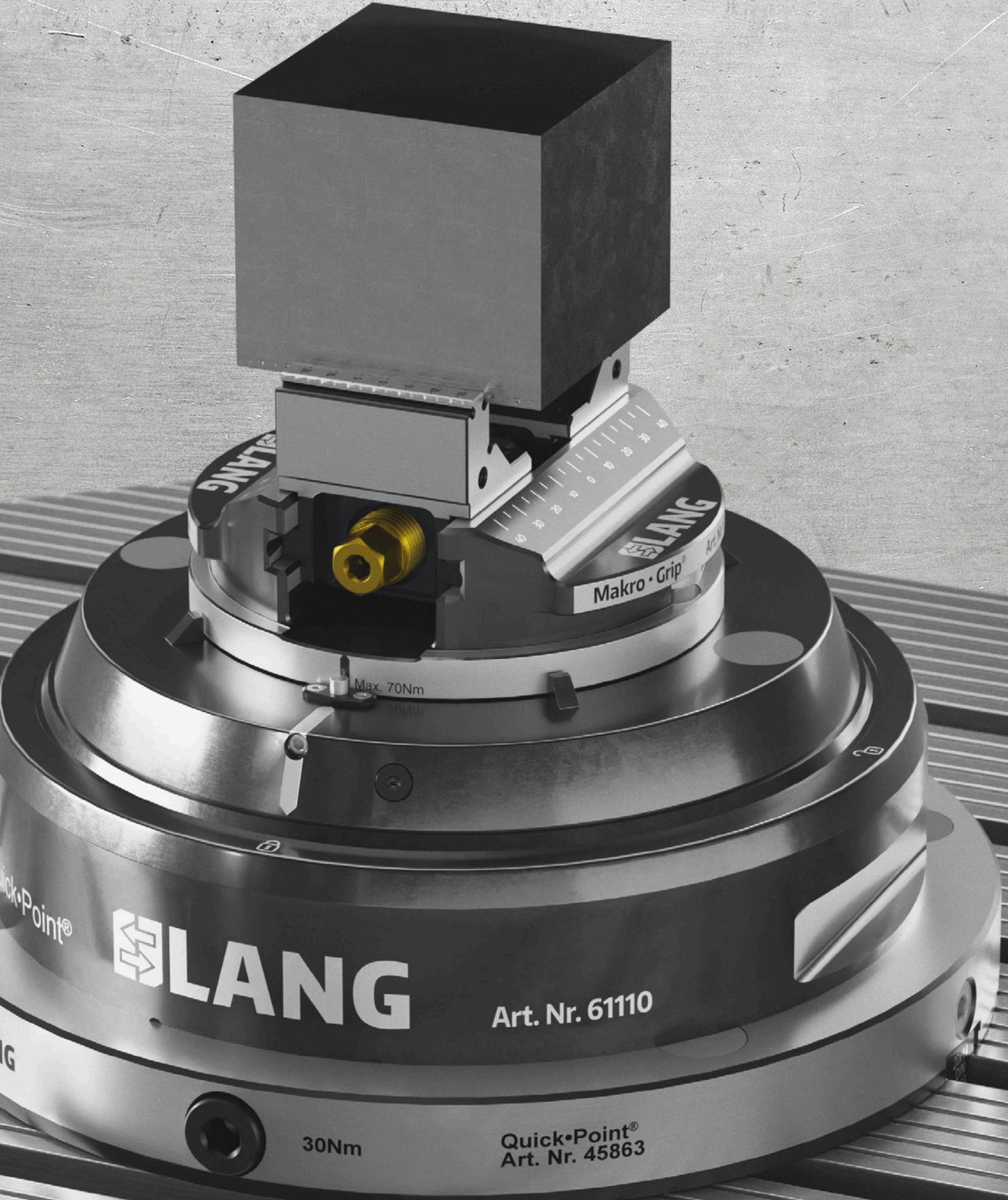
Haubex Spannmitelhaube

Unterer Durchmesser	Max. Werkstückgröße	Gewicht	Gesamthöhe*
$\phi 125$ mm	ca. 80 x 75 x 70 mm	0,9 kg	185 mm

*inklusive Sicherheitselement



Artikelnummer
825-151-101



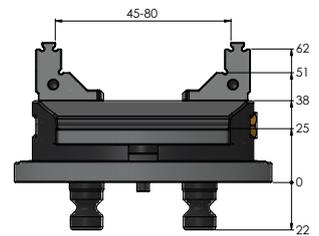
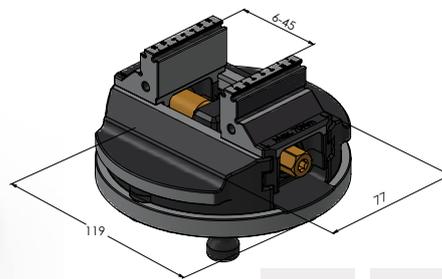
LANG

Art. Nr. 6110

30Nm

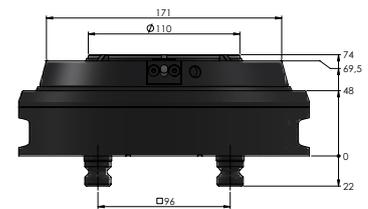
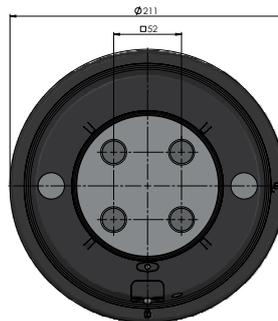
Quick-Point®
Art. Nr. 45863

Lang Technik Spannsysteme



MAKRO-GRIP® HAUBEX 5-ACHS-SPANNER

Abmessungen	Spannbereich	Gewicht
Ø 120 × 65 mm	0 – 80 mm	2,6 kg



QUICK-POINT® HAUBEX NULLPUNKTSPANNSYSTEM

Abmessungen	Rastermaß	Gewicht
Ø 211 × 74 mm	52	8,6 kg

HAUBEX ist eine eingetragene Marke der ERST Maschinenbau GmbH



ERST Maschinenbau GmbH | Hauptstraße 4 | 73614 Schorndorf-Buhlbronn
T +49 (0) 7181-485273 | F +49 (0) 7181-485559 | info@haubex.de | www.haubex.de